



KASTELL[®]
SYSTEMY SZCZOTEK PRZEMYSŁOWYCH

PAD BIAŁY

SPECYFIKACJA PRODUKTU

1.0 Opis

Biały pad do polerowania powierzchni gładkiej wykonany jest z włókien poliestrowych o warstwowej, gładkiej strukturze, połączonych wytrzymałym klejem.

2.0 Właściwości

Właściwość	Wartość
Grubość	1 cal 25 mm
Waga	814 g/m ²
Typ włókna	Poliester z recyklingu
Typ struktury	Specjalna struktura na bazie wody
Metoda łączenia	Spray
Zastosowanie cieplne	Nie dotyczy
Materiał ciemny	Nie dotyczy
Kolor	Biały
Opakowanie	5 szt. /op.

3.0 Zastosowanie

Pad o bardzo drobnej gramaturze zaprojektowany został do polerowania czystych i suchych powierzchni. Należy stosować na sucho lub z rodkami chemicznymi w celu uzyskania efektu połysku i wykończonych podłóg.

Przeznaczony jest do użycia z automatami szorującymi, polerkami HS/UHS w zakresie od 375 do 3000 obrotów na minutę.

4.0 Budowa

Białe pady polerujące powstają w 100% z włókien z recyklingu wykonanych z poliestrów i żywicy na bazie wody. Produkt można stosować obustronnie.

5.0 Inicjatywy środowiskowe

a. Włókna poliestrowe stosowane w padach pochodzą w 100% z procesu recyklingu pozostałości przemysłowych odpadów produkcyjnych.

b. Pełen Cykl TM (Full Cycle TM) umożliwia bliższą biodegradację* w krótkim czasie jakoby potrzebny konwencjonalnym padom podłogowym zużywanym na wysypisku.

c. W procesie produkcji stosowane są lateksowe żywice na bazie wodnej. W naszym procesie nie stosuje się żywic fenolowo-formaldehidowych.

d. Kartony stosowane do wysyłki zawierają co najmniej 45% materiałów pochodzących z recyklingu.

e. Jednostka działa na podstawie pozwolenia na emisję powietrza (Clean Air Permit) zatwierdzonego przez EPA (US Environmental Protection Agency - Amerykańską Agencję Ochrony).

f. Wewnętrzne zarządzanie zużyciem wody obniżyło jej zużycie o 83%.

6.0 Wytyczne użytkowania

Przed przystąpieniem do polerowania, powierzchnię podłogi należy odkurzyć, przetrzeć lub pozamiatać. Należy stosować tylko na czystych i suchych powierzchniach. Pad może być stosowany na sucho lub z rodkami chemicznymi do polerowania powierzchni.

7.0 Konserwacja produktu

Aby przedłużyć żywotność tego produktu, można na jego powierzchni usunąć zabrudzenia przez użycie wody z kociągami sprayowymi. Aby rozpuścić trudne zabrudzenia przed myciem, można użyć produktu w detergencie lub rozcieńczonym roztworze zmyślaczy.

8.0 Rozmiary

Rozmiar dysku (rednica +/- 0,06 cala)	Otwór centrujący
7 cali/178 mm	3,25 cala/8,25 mm
8 cali/200 mm	3,25 cala/8,25 mm
9 cali/228 mm	3,25 cala/8,25 mm
10 cali/254 mm	3,25 cala/8,25 mm
11 cali/280 mm	3,25 cala/8,25 mm
12 cali/305 mm	3,25 cala/8,25 mm
13 cali/330 mm	3,25 cala/8,25 mm
14 cali/355 mm	3,25 cala/8,25 mm
15 cali/380 mm	3,25 cala/8,25 mm
16 cali/405 mm	3,25 cala/8,25 mm
17 cali/430 mm	3,25 cala/8,25 mm
18 cali/460 mm	3,25 cala/8,25 mm
19 cali/480 mm	3,25 cala/8,25 mm
20 cali/508 mm	3,25 cala/8,25 mm
21 cali/530 mm	3,25 cala/8,25 mm
22 cali/560 mm	3,25 cala/8,25 mm
23 cali/580 mm	3,25 cala/8,25 mm
24 cali/610 mm	3,25 cala/8,25 mm
27 cali/685 mm	3,25 cala/8,25 mm
28 cali/710 mm	3,25 cala/8,25 mm

Rozmiary kwadratowe
12 cali x 18 cali/305mm x 460 mm
14 cali x 20 cali/355 mm x 508 mm
14 cali x 28 cali/355 mm x 710 mm
14 cali x 32 cali/355 mm x 810 mm

Dodatkowe rozmiary dostępne na zamówienie po wcześniejszym uzgodnieniu.

KASTELL Systemy Szczotek Przemysłowych
ul. Urodzajna 4
54-067 Wrocław

tel. +48 71 356 70 31 | 71 356 70 35
email: info@kastell.pl

www.kastell.pl

*Aby uzyskać kompletne szczegóły lub przejrzeć wyniki testów ASTM D5511 należy odwiedzić stronę: www.AmericoFullCycle.com